

POLYURETHANE COATING,CLEAR (N-TYPE)

| | |
|----------------------------------|---|
| Số hiệu | 722 |
| Loại | Sơn phủ Polyurethane trong suốt không ngả màu vàng, hai lớp bảo vệ có nguồn gốc từ nhựa Polyol và Polyisocyanate kết hợp với Titan dioxide chịu tác động thời tiết tốt. |
| Sử dụng | Làm lớp phủ bóng dùng cho đồ trang trí bằng gỗ, nhạc cụ, tủ trưng bày, đồ mỹ nghệ, dụng cụ thể thao và đồ gỗ. |
| Đặc điểm | <ol style="list-style-type: none">1. Có khả năng chịu thời tiết, độ bóng bền2. Độ bám dính gỗ và kim loại tốt.3. Chịu độ ẩm, dầu mỡ, axit, kiềm và dung môi tốt.4. Khả năng chịu nhiệt và mài mòn tốt. |
| Màu sắc | Trong suốt |
| Trọng lượng | Trên 0.85 kg/L (hỗn hợp) |
| Độ nhớt | 55 - 80 KU (hỗn hợp) (25°C) |
| Thời gian khô | Sờ thấy khô: 1 giờ Khô cứng:6 giờ (25°C) |
| Độ dày màng sơn tối ưu | Ướt: 95μ(microns) Khô: 25μ(microns) |
| Thời gian sơn lớp phủ mới | Tối thiểu: 15giờ Tối đa: 5 ngày (25°C) |
| Độ phủ lý thuyết | 40.0m ² /Gal 10.5 m ² /L 12.3 m ² /kg |
| Tỷ lệ trộn | Nhựa: Chất lưu hóa = 81 : 19 (theo trọng lượng) |
| Hàm lượng không bay hơi | Trên 40% (hỗn hợp) |
| Thời gian ở thùng pha | 4 giờ (hỗn hợp , (25°C) |
| Chất pha loãng | Số hiệu: 736 |
| Mức pha loãng | 5 ~ 20% (không bao gồm rửa dụng cụ) |
| Lớp phủ trước | Số hiệu: 711 |
| Thời gian bảo quản | Tối thiểu 1 năm theo điều kiện bảo quản bình thường |
| Phương pháp sử dụng | Phun, dùng cọ. |
| Lưu ý | <ol style="list-style-type: none">1. Trộn thành phần chính và chất đông cứng theo tỷ lệ trộn và khuấy đều.2. Các vết dơ như vết ẩm nước, bụi hoặc chất bẩn khác trên bề mặt gỗ phải được làm sạch hoàn toàn.3. Nên dùng chất pha loãng được quy định tránh tạo thành bọt tăm và lỗ kim.4. Do thời gian sử dụng sơn trong thùng pha có hạn nên hỗn hợp sơn chính và chất đông cứng phải được sử dụng hết trong thời gian quy định tránh để phản ứng với không khí tạo bọt và bị đông cứng.5. Nắp đậy chất đông cứng phải kín để tránh phản ứng với hơi nước trong không khí để tránh tạo thành bọt tăm và chất đặc quánh.6. Độ dày mỗi lớp không quá 50μ. Tránh phun quá dày có thể hình thành chỗ phồng.7. Các dụng cụ phải được làm sạch ngay sau khi sơn.8. Số hiệu 1202 không thích hợp làm lớp phủ cho đồ sơn mài đánh |
| Ghi chú: | Mức độ che phủ thực tế sẽ tùy thuộc vào hình dáng của đối tượng sơn và điều kiện môi trường. Nói chung, mức độ che phủ lý thuyết hoặc của cọ và phun sẽ là 1.4 lần và 1.7 lần so với mức độ che phủ thực tế. |